



MUNICÍPIO DE ITAJAÍ

SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS

RESUMO GERAL DO ORÇAMENTO

REF.:	PLANILHA ESTIMATIVA DE COMPOSIÇÃO DE PREÇOS PARA CONTRATAÇÃO DE EQUIPE DE INSTALAÇÕES ELÉTRICAS PARA A THE OCEAN RACE 2023	09/01/2023
LOCAL:	MUNICÍPIO DE ITAJAÍ - SC	0
		INCLUSO
ITEM	DESCRIÇÃO	TOTAL (R\$)
1	EQUIPES COM ELETRICISTA E AJUDANTE (TOTAL PARA AS 3 EQUIPES)	161.577,41
2	GUINDAUTO COM OPERADOR	189.928,73
3	ENGENHEIRO ELETRICISTA E FURGÃO OU CAMIONETE	97.359,02
	TOTAIS	448.865,16

PLANILHA ESTIMATIVA DE COMPOSIÇÃO DE PREÇOS PARA CONTRATAÇÃO DE EQUIPE DE INSTALAÇÕES ELÉTRICAS PARA A THE OCEAN RACE 2023 - ELETRICISTAS					
ÍTEM	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS	qt	un	VALOR UNIT / HORA	VALOR TOTAL / HORA
	MÃO DE OBRA				
Z	Relação de profissionais				
Z1	ELETRICISTA - experiência mínima de 5 anos - (incluindo adicional de periculosidade, SINAPI - cod. 2436)	1188	hora	R\$ 32,14	R\$ 38.182,32
Z2	AUXILIAR DE ELETRICISTA - experiência mínima de 2 anos - (incluindo adicional de periculosidade, SINAPI - cod. 247)	1188	hora	R\$ 23,50	R\$ 27.918,00
	Subtotal "Z"			R\$ 55,64	R\$ 66.100,32
A	(1)				
A1	INSS	20,00	%		R\$ 13.220,06
A2	SESI	1,50	%		R\$ 991,50
A3	SENAI	1,00	%		R\$ 661,00
A4	INCRA	0,20	%		R\$ 132,20
A5	SEBRAE	0,60	%		R\$ 396,60
A6	Salário-Educação	2,50	%		R\$ 1.652,51
A7	Seguro contra Acidentes de Trabalho	3,00	%		R\$ 1.983,01
A8	FGTS	8,00	%		R\$ 5.288,03
A9	SECONCI	1,00	%		R\$ 661,00
	Subtotal "A"	37,80	%		R\$ 24.985,91
B	(1)				
B1	Repouso semanal remunerado	17,88	%		R\$ 11.818,74
B2	Feriados	3,69	%		R\$ 2.439,10
B3	Auxílio enfermidade	0,87	%		R\$ 575,07
B4	13º salário	10,77	%		R\$ 7.119,00
B5	Licença paternidade	0,07	%		R\$ 46,27
B6	Faltas justificadas	0,72	%		R\$ 475,92
B7	Dias de chuva	1,78	%		R\$ 1.176,59
B8	Auxílio acidente de trabalho	0,11	%		R\$ 72,71
B9	Férias gozadas	7,90	%		R\$ 5.221,93
B10	Salário maternidade	0,03	%		R\$ 19,83
	Subtotal "B"	43,82	%		R\$ 14.707,32
C	(1)				
C1	Aviso prévio indenizado	4,68	%		R\$ 3.093,49
C2	Aviso prévio trabalhado	0,11	%		R\$ 72,71
C3	Férias indenizadas	5,26	%		R\$ 3.476,88
C4	Depósito Rescisão sem Justa Causa	3,71	%		R\$ 2.452,32
C5	Indenização adicional	0,39	%		R\$ 257,79
	Subtotal "C"	14,15	%		R\$ 9.353,19
D	(1)				
D1	Reincidência de Grupo A sobre Grupo B	16,56	%		R\$ 10.946,21
D2	Reincidência de Grupo A sobre Aviso Prévio Trabalhado e	0,42	%		R\$ 277,62
	Subtotal "D"	16,98	%		R\$ 11.223,83
	TOTAL CUSTO DA MÃO DE OBRA	112,75	%		R\$ 126.370,57

BENEFÍCIOS E DESPESAS INDIRETAS (2)		%		
GARANTIA + SEGURO (G + S)		0,56	Estes são os índices máximos permitidos pelo TCU. Preencher conforme prática da empresa, sendo que nem os índices de cada item nem o BDI calculado poderão ser maiores que os colocados nesta licitação	
RISCO (R)		1,97		
DESPESAS FINANCEIRAS (DF)		1,11		
ADMINISTRAÇÃO CENTRAL (AC)		7,93		
LUCRO (L)		9,51		
TRIBUTOS: (I)		5,65		
> COFINS		3,00		
> PIS		0,65		
> ISS		2,00		
> ...		0,00		
TOTAL BDI		27,86		R\$ 35.206,84

$$BDI = \left(\left(\frac{(1 + (AC + R + S + G))(1 + DF)(1 + L)}{(1 - I)} \right) - 1 \right) \times 100$$

TOTAL	R\$ 161.577,41
-------	----------------

OBS.:

- 1) REFERÊNCIA: SINAPI - PREENCHER CONFORME OS ÍNDICES UTILIZADOS PELA EMPRESA, SEM ULTRAPASSAR AS PORCENTAGENS DE REFERÊNCIA
- 2) FONTE: TCU - ACÓRDÃO 2622/2013 - PREENCHER CONFORME OS ÍNDICES UTILIZADOS PELA EMPRESA, SEM ULTRAPASSAR AS PORCENTAGENS DE REFERÊNCIA
- 3) DEVERÃO SER FORNECIDAS 3 (TRÊS) EQUIPES COMPOSTAS POR ELETRICISTA + AJUDANTE

PLANILHA ESTIMATIVA DE COMPOSIÇÃO DE PREÇOS PARA CONTRATAÇÃO DE EQUIPE DE INSTALAÇÕES ELÉTRICAS PARA A THE OCEAN RACE 2023 - CAMINHÃO GUINDAUTO E OPERADOR					
ÍTEM	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS	qt	un	VALOR UNIT /MÊS	VALOR TOTAL /MÊS
	MÃO DE OBRA				
Z	Relação de profissionais				
Z1	MOTORISTA OPERADOR DE CAMINHÃO MUNCK - experiência minima de 2 anos - (ref. 220h mensais, incluindo adic de periculosidade, SINAPI - cod. 4096)	2	mês	R\$ 5.117,20	R\$ 10.234,40
	Subtotal "Z"			R\$ 5.117,20	R\$ 10.234,40
A	(1)				
A1	INSS	20,00	%		R\$ 2.046,88
A2	SESI	1,50	%		R\$ 153,52
A3	SENAI	1,00	%		R\$ 102,34
A4	INCRA	0,20	%		R\$ 20,47
A5	SEBRAE	0,60	%		R\$ 61,41
A6	Salário-Educação	2,50	%		R\$ 255,86
A7	Seguro contra Acidentes de Trabalho	3,00	%		R\$ 307,03
A8	FGTS	8,00	%		R\$ 818,75
A9	SECONCI	1,00	%		R\$ 102,34
	Subtotal "A"	37,80	%		R\$ 3.868,60
B	(1)				
B3	Auxílio enfermidade	0,67	%		R\$ 68,57
B4	13º salário	8,33	%		R\$ 852,53
B5	Licença paternidade	0,06	%		R\$ 6,14
B6	Faltas justificadas	0,56	%		R\$ 57,31
B8	Auxílio acidente de trabalho	0,08	%		R\$ 8,19
B9	Férias gozadas	6,12	%		R\$ 626,35
B10	Salário maternidade	0,03	%		R\$ 3,07
	Subtotal "B"	15,85	%		R\$ 1.622,16
C	(1)				
C1	Aviso prévio indenizado	3,63	%		R\$ 371,51
C2	Aviso prévio trabalhado	0,09	%		R\$ 9,21
C3	Férias indenizadas	4,07	%		R\$ 416,54
C4	Depósito Rescisão sem Justa Causa	2,88	%		R\$ 294,75
C5	Indenização adicional	0,31	%		R\$ 31,73
	Subtotal "C"	10,98	%		R\$ 1.123,74
D	(1)				
D1	Reincidência de Grupo A sobre Grupo B	5,99	%		R\$ 613,04
D2	Reincidência de Grupo A sobre Aviso Prévio Trabalhado e Reincidência do FGTS sobre Aviso Prévio Indenizado	0,32	%		R\$ 32,75
	Subtotal "D"	6,31	%		R\$ 645,79
	TOTAL CUSTO DA MÃO DE OBRA	70,94	%		R\$ 17.494,69
	EQUIPAMENTOS (1)				
E	Disponibilização de GUINDAUTO, máximo 10 anos de uso, capacidade 10.000 Kg, alcance horizontal 11,80m, incluído caminhão PBT16.000kg - com ferramentas, equipamentos, cesto para duas pessoas, EPIs e EPCs - (ref. 220h mensais, SINAPI cod. 5928 CHP 50% + cod. 5930 CHI 50%, balizados pela diferença de preços dos guindautos cfme. SINAPI cod. 37776 e cod. 3363)	2,00	mês	R\$ 65.524,80	R\$ 131.049,60
	Subtotal "E"			R\$ 65.524,80	R\$ 131.049,60
	TOTAL CUSTO EQUIPAMENTOS			R\$ 65.524,80	R\$ 131.049,60
	BENEFÍCIOS E DESPESAS INDIRETAS (2)	%			
	GARANTIA + SEGURO (G + S)	0,56	Estes são os índices máximos permitidos pelo TCU. Preencher conforme prática da empresa, sendo que nem os índices de cada item nem o BDI calculado poderão ser maiores que os colocados nesta licitação		
	RISCO (R)	1,97			
	DESPESAS FINANCEIRAS (DF)	1,11			
	ADMINISTRAÇÃO CENTRAL (AC)	7,93			
	LUCRO (L)	9,51			
	TRIBUTOS: (I)	5,65			
	> COFINS	3,00			
	> PIS	0,65			
	> ISS	2,00			
	> ...	0,00			

	TOTAL BDI	27,86	R\$ 41.384,44
--	-----------	-------	---------------

$$BDI = \left(\left(\frac{(1 + (AC + R + S + G))(1 + DF)(1 + L)}{(1 - I)} \right) - 1 \right) \times 100$$

	TOTAL	R\$ 189.928,73
--	-------	----------------

OBS.:

- 1) REFERÊNCIA: SINAPI - PREENCHER CONFORME OS ÍNDICES UTILIZADOS PELA EMPRESA, SEM ULTRAPASSAR AS PORCENTAGENS DE REFERÊNCIA
- 2) FONTE: TCU - ACÓRDÃO 2622/2013 - PREENCHER CONFORME OS ÍNDICES UTILIZADOS PELA EMPRESA, SEM ULTRAPASSAR AS PORCENTAGENS DE REFERÊNCIA

PLANILHA ESTIMATIVA DE COMPOSIÇÃO DE PREÇOS PARA CONTRATAÇÃO DE EQUIPE DE INSTALAÇÕES ELÉTRICAS PARA A THE OCEAN RACE 2023 - ENGENHEIRO ELETRICISTA E FURGÃO

ÍTEM	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS	qt	un	VALOR UNIT /MÊS	VALOR TOTAL /MÊS
	MÃO DE OBRA				
Z	Relação de profissionais				
Z1	ENG. ELETRICISTA (SINAPI - cod. 2438)	2	mês	R\$ 20.163,05	R\$ 40.326,10
	Subtotal "Z"			R\$ 20.163,05	R\$ 40.326,10
A	(1)				
A1	INSS	20,00	%		R\$ 8.065,22
A2	SESI	1,50	%		R\$ 604,89
A3	SENAI	1,00	%		R\$ 403,26
A4	INCRA	0,20	%		R\$ 80,65
A5	SEBRAE	0,60	%		R\$ 241,96
A6	Salário-Educação	2,50	%		R\$ 1.008,15
A7	Seguro contra Acidentes de Trabalho	3,00	%		R\$ 1.209,78
A8	FGTS	8,00	%		R\$ 3.226,09
A9	SECONCI	1,00	%		R\$ 403,26
	Subtotal "A"	37,80	%		R\$ 15.243,26
B	(1)				
B3	Auxílio enfermidade	0,67	%		R\$ 270,18
B4	13º salário	8,33	%		R\$ 3.359,16
B5	Licença paternidade	0,06	%		R\$ 24,20
B6	Faltas justificadas	0,56	%		R\$ 225,83
B8	Auxílio acidente de trabalho	0,08	%		R\$ 32,26
B9	Férias gozadas	6,12	%		R\$ 2.467,96
B10	Salário maternidade	0,03	%		R\$ 12,10
	Subtotal "B"	15,85	%		R\$ 6.391,69
C	(1)				
C1	Aviso prévio indenizado	3,63	%		R\$ 1.463,84
C2	Aviso prévio trabalhado	0,09	%		R\$ 36,29
C3	Férias indenizadas	4,07	%		R\$ 1.641,27
C4	Depósito Rescisão sem Justa Causa	2,88	%		R\$ 1.161,39
C5	Indenização adicional	0,31	%		R\$ 125,01
	Subtotal "C"	10,98	%		R\$ 4.427,80
D	(1)				
D1	Reincidência de Grupo A sobre Grupo B	5,99	%		R\$ 2.415,53
D2	Reincidência de Grupo A sobre Aviso Prévio Trabalhado e Reincidência do FGTS sobre Aviso Prévio Indenizado	0,32	%		R\$ 129,04
	Subtotal "D"	6,31	%		R\$ 2.544,57
	TOTAL CUSTO DA MÃO DE OBRA	70,94	%		R\$ 68.933,42

	EQUIPAMENTOS (1)				
E	Disponibilização de furgão ou camionete, máximo 10 anos de uso (ref. 220h mensais, SINAPI cod. 92144)	1,00	un	R\$ 7.211,60	R\$ 7.211,60
	Subtotal "E"			R\$ 7.211,60	R\$ 7.211,60
	TOTAL CUSTO EQUIPAMENTOS			R\$ 7.211,60	R\$ 7.211,60

	BENEFÍCIOS E DESPESAS INDIRETAS (2)	%			
	GARANTIA + SEGURO (G + S)	0,56	Estes são os índices máximos permitidos pelo TCU. Preencher conforme prática da empresa, sendo que nem os índices de cada item nem o BDI calculado poderão ser maiores que os colocados nesta licitação		
	RISCO (R)	1,97			
	DESPESAS FINANCEIRAS (DF)	1,11			
	ADMINISTRAÇÃO CENTRAL (AC)	7,93			
	LUCRO (L)	9,51			
	TRIBUTOS: (I)	5,65			
	> COFINS	3,00			
	> PIS	0,65			
	> ISS	2,00			
	> ...	0,00			
	TOTAL BDI	27,86			R\$ 21.214,00

$$BDI = \left(\left(\frac{(1 + (AC + R + S + G))(1 + DF)(1 + L)}{(1 - I)} \right) - 1 \right) \times 100$$

TOTAL	R\$ 97.359,02
--------------	----------------------

OBS.:

1) REFERÊNCIA: SINAPI - PREENCHER CONFORME OS ÍNDICES UTILIZADOS PELA EMPRESA, SEM ULTRAPASSAR AS PORCENTAGENS DE REFERÊNCIA

2) FONTE: TCU - ACÓRDÃO 2622/2013 - PREENCHER CONFORME OS ÍNDICES UTILIZADOS PELA EMPRESA, SEM ULTRAPASSAR AS PORCENTAGENS DE REFERÊNCIA